

F.L. 12/20/50/75/100/
125/170/250/400/500

Synthetische Hydraulik-
und Getriebeöle



Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ NSF-H1 gelistet
- ✓ Hohe Alterungs- und Oxidationsstabilität
- ✓ Gute Dichtungsverträglichkeit
- ✓ Geruchs- und Geschmacksneutral
- ✓ Vollsynthetisch
- ✓ Gute Mischbarkeit mit Mineralölen
- ✓ Sehr gutes Demulgierverhalten
- ✓ Geringe Verdampfungsneigung



Eigenschaft

Rivolta F.L. Öle bestehen aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Hygieneanforderungen in der Lebensmittelindustrie erfüllen. Die Öle erfüllen und übertreffen je nach Viskosität die Anforderungen HLP nach DIN 51524 T2 an Hydrauliköle bzw. an CLP nach DIN 51517 T3 an Getriebeöle und zeigen herausragende Eigenschaften im Hinblick auf Viskositätsstabilität, Verschleißschutz, Alterungsstabilität und Korrosionsschutz.

Anwendungsbereiche (je nach Viskositätsbereich)

- Hydrauliken (Hydraulikmotoren, Hydraulikpumpen)
- Getriebe (Stirnrad-, Kegelradgetriebe, Wälzschraubgetriebe (z. B. Schneckengetriebe))
- Kettenschmierstoff im Tieftemperaturbereich (F.L. 12/20/50)

Form	flüssig
Farbe	gelblich transparent
Geruch	neutral

Materialverträglichkeit

Mit Mineralölen und Esterölen mischbar. Nicht mit Polyalkylen glykolen mischbar.

Vorbereitung der Schmierstelle

Altprodukt ablassen. Sofern das System mit einem mischbaren Produkt befüllt war, ist vor der Neubefüllung kein besonderer Spülvorgang erforderlich. Jedoch empfehlen wir im Sinne der lebensmittelrechtlichen Bestimmungen und der Sortenreinheit einen Spülvorgang mit dem einzusetzenden F.L. Öl.

Sofern das System mit einem nicht mischbarem Öl befüllt war, ist vor der Neubefüllung ein Spülvorgang mit dem einzusetzenden F.L. Öl vorzunehmen.



Hydrauliköle	Wert					Norm
	F.L. 12	F.L. 20	F.L. 50	F.L. 75	F.L. 100	
NSF Reg.-Nr.	145811	139533	023935/131279 (Ae)	119522	119523	-
Dichte bei +15 °C	0,81 g/ml	0,83 g/ml		0,84 g/ml		DIN 51757
Viskositätsindex	> 100	> 120	> 140			DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	5,5 mm²/s	15 mm²/s	32 mm²/s	46 mm²/s	68 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	1,8 mm²/s	3,9 mm²/s	5,8 mm²/s	7,8 mm²/s	10,7 mm²/s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> +150 °C	> +200 °C				DIN EN ISO 2592
Pourpoint	<-68 °C	-65 °C	-62 °C		-55 °C	DIN ISO 3016
Temp.-Einsatzbereich	-65 °C bis +100 °C	-62 °C bis +100 °C	-59 °C bis +140 °C*		-52 °C bis +140 °C*	-

* Dauertemperatur, kurzfristig bis +150 °C belastbar

Getriebeöle	Wert					Norm
	F.L. 125	F.L. 170	F.L. 250	F.L. 400	F.L. 500	
NSF Reg.-Nr.	023931	132760	023933/127663 [Ae]	139748	023936	-
Dichte bei +15 °C	0,85 g/ml				0,86 g/ml	DIN 51757
Viskositätsindex	> 140					DIN ISO 2909
Kine. Viskosität bei +40 °C	100 mm²/s	150 mm²/s	220 mm²/s	320 mm²/s	460 mm²/s	DIN 51562-1
Kine. Viskosität bei +100 °C	14 mm²/s	19 mm²/s	25 mm²/s	36 mm²/s	44 mm²/s	DIN 51562-1
Flammpunkt	> +200 °C					DIN EN ISO 2592
Pourpoint	-50 °C	-47 °C	-45 °C	-40 °C	-36 °C	DIN ISO 3016
Temp.-Einsatzbereich	-45 °C bis +140 °C*		-40 °C bis +140 °C*	-35 °C bis +140 °C*	-33 °C bis +140 °C*	-

* Dauertemperatur, kurzfristig bis +150 °C belastbar



Bremer & Leguil GmbH
Am Burgacker 30-42
47051 Duisburg, Germany

T: +49 (0) 203 99 23-0
F: +49 (0) 203 2 59 01
www.bremer-leguil.de